

# 福建edi高纯水设备电话多少

发布日期：2025-10-01 | 阅读量：14

超纯水设备采用预处理、反渗透技术、混床EDI装置以及后级处理等方法，将水中的导电介质几乎完全去除，又将水中不离解的胶体物质、气体及有机物均去除至很低程度的水处理设备。超纯水设备又称做：超纯水器，超纯水机，超纯水仪，超纯水系统，实验室超纯水器等。超纯水机所生产的超纯水电阻率一般应大于10兆欧，10兆欧以上的水才叫超纯水。一般超纯水出水能达到18.25兆欧。

工艺介绍：①预处理1、传统工艺由机械过滤器、活性炭过滤器和保安过滤器组成。2、工艺由机械过滤器、保安过滤器和超滤组成。②反渗透系统1、由高压泵和反渗透组成2、可分为一级反渗透和二级反渗透③精处理系统1、离子交换和微孔过滤器组成2、EDI和微孔过滤器组成 南栋环境生产的纯水设备系统操作简单，运行稳定，出水水质好！福建edi高纯水设备电话多少

超纯水设备双级反渗透方式其流程如下：原水→原水加压泵→多介质过滤器→活性炭过滤器→软水器→精密过滤器→一级反渗透→PH调节→中间水箱→二级反渗透→纯水箱→纯水泵→微孔过滤器→用水点。超纯水设备EDI方式EDI超纯水设备技术的优点EDI超纯水设备被制药行业、微电子行业、发电行业和实验室所普遍接受。在表面清洗、表面涂装、电解行业、化工行业和太阳能光伏行业的应用也日趋广泛。EDI可代替传统的混合离子交换技术MB-DI生产稳定的去离子水。EDI技术与混合离子交换技术相比有以下优点：1. 离子交换树脂的用量少，约相当于传统离子交换法树脂用量的5%。2. 离子交换树脂不需酸、碱化学再生，节约大量酸、碱和清洗用水，降低劳动强度。3. 无废酸、废碱液排放，是清洁的生产技术，属环保产品。4. 过程易实现自动控制，产水水质稳定，与RO等水处理技术相结合，能形成完善的纯水、超纯水生产线。5. 产水水质高，可达到国家电子级水I级标准，电阻率为15-18MΩ·cm，细菌内含量小于足《中国药典》《美国药典》对药用水的要求。6. 有优异的除弱解离物质（如二氧化碳、硅、硼、氨等）地能力，更适用于超纯水的需要。7. 纯水生产过程连续进行。广州二级反渗透纯水设备哪家好纯水设备系统中石英砂、活性炭、超滤膜元件及反渗透膜元件均为耗材，需要每年进行更换！

近几十年以来，混合床离子交换技术一直作为超纯水制备的标准工艺。由于其需要周期性的再生且再生过程中使用大量的化学药品(酸碱)和纯水，并造成一定的环境问题，因此需要开发无酸碱超纯水系统。正因为传统的离子交换已经越来越无法满足现代工业和环保的需要，于是将膜、树脂和电化学原理相结合的EDI技术成为水处理技术的一场。其离子交换树脂的再生使用的是电，而不再需要酸碱，因而更满足于当今世界的环保要求。自从1986年EDI膜堆技术工业化以来，全世界已安装了数千套EDI系统，尤其在制药、半导体、电力和表面清洗等工业中得到了大的发展，同时在废水处理、饮料及微生物等领域也得到使用。折叠

纯水设备，它采用的是主要是反渗透膜技术。它的工作原理是对水施加一定的压力，使水分子和离子态的矿物质元素通过反渗透膜，而溶解在水中的绝大部分无机盐(包括重金属)、有机物以及细菌、病毒等无法透过反渗透膜，从而使渗透过的纯净水和无法渗透过的浓缩水严格的分开;反渗透膜上的孔径只有。近几十年以来，混合床离子交换技术一直作为超纯水制备的标准工艺。由于其需要周期性的再生且再生过程中使用大量的化学药品(酸碱)和纯水，并造成一定的环境问题，因此需要开发无酸碱超纯水系统。正因为传统的离子交换已经越来越无法满足现代工业和环保的需要，于是将膜、树脂和电化学原理相结合的EDI技术成为水处理技术的一场。其离子交换树脂的再生使用的是电，而不再需要酸碱，因而更满足于当今世界的环保要求。自从1986年EDI膜堆技术工业化以来，全世界已安装了数千套EDI系统。尤其在制药、半导体、电力和表面清洗等工业中得到了大力的发展，同时在废水处理、饮料及微生物等领域也得到使用。纯水设备(3张)纯水设备设备介绍编辑纯水设备EDI装置的优点EDI装置是应用在反渗透系统之后，取代传统的混合离子交换技术MB-DI生产稳定的去离子水。南栋环境纯水设备设备可帮助电厂实现水资源的循环利用!

超纯水仪，超纯水系统，实验室超纯水器等。超纯水机所生产的超纯水电阻率一般应大于10兆欧，10兆欧以上的水才叫超纯水。一般超纯水出水能达到。纯水设备工艺简介预处理传统工艺由机械过滤器、活性炭过滤器和保安过滤器组成。新工艺由机械过滤器、保安过滤器和超滤组成。反渗透系统由高压泵和反渗透组成可分为一级反渗透和二级反渗透精处理系统离子交换和微孔过滤器组成EDI和微孔过滤器组成纯水设备的纯水过程纯水设备工艺流程超纯水设备制备工艺预处理系统→反渗透系统→中间水箱→粗混合床→精混合床→纯水箱→纯水泵→紫外线杀菌器→抛光混床→精密过滤器→用水对象 $\geq 18\text{M}\Omega\cdot\text{CM}$ (传统工艺)2、预处理→反渗透→中间水箱→水泵→EDI装置→纯化水箱→纯水泵→紫外线杀菌器→抛光混床→ $\mu\text{m}$ 精密过滤器→用水对象 $\geq 18\text{M}\Omega\cdot\text{CM}$ (新工艺)预处理→一级反渗透→加药机(PH调节)→中间水箱→第二级反渗透(正电荷反渗透膜)→纯水箱→纯水泵→EDI装置→紫外线杀菌器→ $\mu\text{m}$ 精密过滤器→用水对象 $\geq 17\text{M}\Omega\cdot\text{CM}$ (新工艺)预处理→反渗透→中间水箱→水泵→EDI装置→纯水箱→纯水泵→紫外线杀菌器→ $\mu\text{m}$ 精密过滤器→用水对象 $\geq 15\text{M}\Omega\cdot\text{CM}$ 南栋环境长期提供纯水设备更换耗材服务!深圳表面处理纯水设备价格

纯水设备使用进口膜元件，脱盐率可达到99%以上!福建edi高纯水设备电话多少

将水中的导电介质几乎完全去除，又将水中不离解的胶体物质、气体及有机物均去除至很低程度的水处理设备。超纯水设备又称做：超纯水器，超纯水机，超纯水仪，超纯水系统，实验室超纯水器等。超纯水机所生产的超纯水电阻率一般应大于10兆欧，10兆欧以上的水才叫超纯水。一般超纯水出水能达到。纯水设备工艺简介预处理传统工艺由机械过滤器、活性炭过滤器和保安过滤器组成。新工艺由机械过滤器、保安过滤器和超滤组成。反渗透系统由高压泵和反渗透组成可分为一级反渗透和二级反渗透精处理系统离子交换和微孔过滤器组成EDI和微孔过滤器组成纯水设备的纯水过程纯水设备工艺流程超纯水设备制备工艺预处理系统→反渗透系统→中间水箱→粗混合床→精混合床→纯水箱→纯水泵→紫外线杀菌器→抛光混床→精密过滤器→用水对象

≥18MΩ.CM(传统工艺)预处理→反渗透→中间水箱→水泵→EDI装置→纯化水箱→纯水泵→紫外线杀菌器→抛光混床→μm精密过滤器→用水对象≥18MΩ.CM(新工艺)预处理→一级反渗透→加药机(PH调节)→中间水箱→第二级反渗透(正电荷反渗透膜)→纯水箱→纯水泵→EDI装置→紫外线杀菌器→μm精密过滤器→用水对象≥17MΩ.CM福建edi高纯水设备电话多少

东莞市南栋环境科技有限公司汇集了大量的优秀人才，集企业奇思，创经济奇迹，一群有梦想有朝气的团队不断在前进的道路上开创新天地，绘画新蓝图，在广东省等地区的环保中始终保持良好的信誉，信奉着“争取每一个客户不容易，失去每一个用户很简单”的理念，市场是企业的方向，质量是企业的生命，在公司有效方针的领导下，全体上下，团结一致，共同进退，\*\*协力把各方面工作做得更好，努力开创工作的新局面，公司的新高度，未来东莞市南栋环境科技供应和您一起奔向更美好的未来，即使现在有一点小小的成绩，也不足以骄傲，过去的种种都已成为昨日我们只有总结经验，才能继续上路，让我们一起点燃新的希望，放飞新的梦想！